**Evaluación Plan lector libro**

“**Viaje a la Luna”**

****

La comprensión del libro **“Viaje a la luna”** se evaluará a fines del mes de octubre de modo oral.

Para ello cada estudiante grabará un video contando de qué se trata la historia leída y dando respuesta a las siguientes preguntas:

1. ¿Cuál es el sueño en común que comparten estos dos niños?
2. ¿Qué diferencias sociales existe entre estos dos personajes?
3. La lectura de estos dos cuentos nos introduce en el tema de la amistad.

¿Por qué es tan importante la amistad entre estas dos personas?

1. ¿Qué diferencias y semejanzas hay entre los dos protagonistas?
2. ¿Por qué el libro se llama viaje a la luna?
3. Dibuja y pinta la parte del cuanto que más te gustó, y explica ¿Por qué te gustó?

**¡¡Buena Suerte!!**

